

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ
Текущий ремонт помещений 1,2,3,4,6,7,10,13,14,15,20,21,22,26
в бассейне МБУ ДОД ДЮСШ №10
по адресу: г. Иваново, ул. Шошина, д. 15Б

№ п/п	Наименование материалов	Технические характеристики
1	Смесь для заделки швов	<p>Смесь должна быть в виде сухого порошка.</p> <p>Смесь должна разводиться водой, в пропорции, не более: 2 кг. смеси на 0,5 л. воды</p> <p>Время жизнеспособности раствора, не более: 2 часов.</p> <p>Ширина шва, не более: 25 мм.</p> <p>Время высыхания, не более: 12 часов</p>
2	Штукатурка	<p>Цементно-известковая штукатурка должна быть изготовлена из портландцемента (без добавок или с активными минеральными добавками в размере 20%) или шлакопортландцемента (с добавками гранулированного шлака более 20%), гарантированная марка - не менее 400, возможно применение доменных гранулированных или электротермофосфорных шлаков, массовая доля которых в % по массе не должна превышать 80, предел прочности при сжатии в 28-суточном возрасте: не менее 39, 2 Мпа, предел прочности при изгибе в 28-суточном возрасте кгс/см², не менее 55, начало схватывания цемента: не ранее 45 мин, конец схватывания: не позднее 10 ч от начала затворения, массовая доля ангидрида серной кислоты (SO₃) , % по массе: не менее 1,0, не более 3,5, материал должен быть быстротвердеющий, а также песка модулем крупности св.1 до 2 и гидратной извести (полученной после гашения кальциевой, магнезиальной или доломитовой извести) с добавками или без добавок. Известь должна быть произведена из карбонатных пород с возможным применением минеральных добавок (шлаки гранулированные доменные или электротермофосфорные, активные минеральные добавки, кварцевые пески).</p> <p>Минеральные добавки должны вводиться в порошкообразную строительную известь в количествах, допускаемых требованиями к содержанию в ней активных CaO + MgO.</p> <p>Содержание активных CaO + MgO: не менее 40 (% по массе)</p> <p>Содержание активной CO₂: не более 5 (% по массе)</p> <p>Влажность гидратной извести не должна превышать 5%</p> <p>Штукатурка должна состоять из трех слоев: обрызг, грунт и накрывка.</p> <p>Первый слой (обрызг) должен заполнить все поры поверхности. Должен обладать прочностью сцепления основания со слоем штукатурки.</p> <p>Характеристики раствора для обрызга: жидкий, сметанообразный, толщина должна составлять 3-4 мм. Для изготовления обрызга должен использоваться цементно-известковый раствор.</p> <p>Средний, основной слой штукатурки (грунт) наносится после схватывания обрызга, но до его затвердевания. Его толщина должна составлять 8-15 мм.</p> <p>Раствор для грунта должен иметь консистенцию теста. Грунт должен выравниваться рейкой, а по углам – полутерком в форме угольника до получения не вполне гладкой поверхности (для удержания накрывочного слоя).</p> <p>Последний, отделочный слой штукатурки (накрывка) должен набрасывают тонким слоем (толщиной 1-3 мм) поверх грунта, тщательно разравниваться и затирается полутерком или заглаживаться при помощи гладилки – деревянного полутерка. Раствор для накрывки должен быть изготовлен из мелкозернистого песка с добавлением извести. Песок модулем крупности св. 1 до 2 Полный</p>

		остаток на сите № 063 до 30. Содержание пылевидных и глинистых частиц не должно превышать 5 (% по массе). Содержание глины в комках не должно превышать 0,5 (% по массе). Содержание зерен крупностью св. 10, 5 и менее 0,16 мм не должно превышать значений: св. 10 мм – 0,5 (% по массе), св. 5 мм – 10 (% по массе), менее 0,16 мм – 20(% по массе). Штукатурка должна быть пригодной для применения при температуре не ниже 10°С и не выше 30°С, сопровождаться документом о качестве, содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя.
3	Грунтовка ВАК-01-У	Внешний вид: после высыхания образует ровную однородную прозрачную пленку Адгезия, балл, не менее: 1 Условная вязкость при t 20 °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее: 10 Расход грунта, г/кв.м., не более : 120 Время высыхания при t 18-20 °С, час, не более: 1
4	Водоэмульсионная краска	pH краски от 6,8 до 9,0 Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более 120 Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (0 ± 2) °С, ч, не менее 12 Морозостойкость краски, циклы, не менее 5 Степень перетира, мкм, не более 60 Время высыхания до степени 3 при температуре 20 (±2) °С, ч, не более 1 цвет по согласованию с заказчиком
5	Раствор цементный	Марка: Пк 2 или Пк 3. Норма подвижности по погружению конуса, см: св. 4. Водоудерживающая способность растворов смесей, %, не менее 90. Содержание золы-уноса, % по массе, не более 20. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей, %, не выше 10. Марка по прочности на сжатие, выше: М100. Марка по морозостойкости: выше F50. Расход цемента на 1 м ³ песка, кг, не менее 100. Средняя плотность, D, затвердевшего раствора в проектном возрасте, кг/м ³ , 1500 и более. Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более 2,5. Заполнитель: песок для строительных работ. <i>Требования к песку для строительных работ:</i> Класс: I или II; Группа песка: очень мелкий или мелкий или средний. Мк, не выше 2,5. Полный остаток на сите №063, % по массе, до 45. Содержание глины в комках, % по массе, не более 0,5. Содержание пылевидных и глинистых частиц, % по массе, не более 5. Содержание зерен крупностью, % по массе: св. 10 мм - не более 5; св. 5 мм – не более 15; менее 0,16 мм – не более 20. Вяжущее: цемент или портландцемент. <i>Требования к цементу:</i> Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток, МПа (кгс/см ²), не менее 19,6 (200). Содержание клинкера в цементе, % массы, не менее 20. Проход массы просеиваемой пробы через сито №008, %, не менее 88. Содержание ангидрида серной кислоты SO ₃ в цементе, % массы, не менее 1,5 и не более 3,5. Содержание в цементе щелочных оксидов, % массы, не более 2. <i>Добавки:</i> Активные минеральные добавки - по нормативно-технической документации

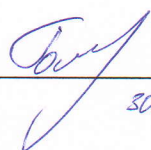
		Гранулированные доменные шлаки 1 или 2 сорта либо электротермофосфорные шлаки.
6	Цементно-песчаный раствор	<p>Цементно-песчаный раствор с объёмной массой 1500 кг/м³ и более, требования: прочность сцепления с основанием и малая усадка, предотвращающая возникновение трещин в отделке.</p> <p>Марка по подвижности: Пк 3 или Пк 4:</p> <p>Норма подвижности по погружению конуса: свыше 8 см.</p> <p>Водоудерживающая способность растворных смесей, не менее 90%;</p> <p>Расслаиваемость свежеприготовленных смесей, не выше 10%,</p> <p>Содержание золы-уноса не более 20% массы цемента;</p> <p>Температура применения раствора от +10 до +20 °С;</p> <p>Прочность растворов на сжатие от М 150 до М 200;</p> <p>Марка по морозостойкости от F50 до F200,</p> <p>Средняя плотность от 1500 и более кг/м³;</p> <p>Расход цемента на 1 м³ песка не менее 100 кг,</p> <p>Жизнеспособность цементного раствора 2 - 3 часа с момента затворения.</p>
7	Шпатлевка (клеевая)	<p>Влажность сухих составов не должна превышать 0,20% по массе.</p> <p>Крупность зерен заполнителя, не более, мм. 1,0</p> <p>Содержание зерен наибольшей крупности от общей массы сухого состава должно быть, не более, % 2,5</p> <p>Насыпная плотность сухих составов должна быть не более 1800 кг/м³.</p> <p>Водоудерживающая способность растворных составов должна быть не менее 95%. Растворные составы должны быть устойчивы к стеканию с вертикальных поверхностей.</p> <p>Плотность растворных составов должна быть, не менее 1200 кг/м³.</p> <p>Класс (марка) затвердевших составов, не менее В3,5 (М50)</p> <p>Прочность на сжатие R_c, МПа, не менее 4,5</p> <p>Прочность сцепления (адгезия), не менее, МПа 0,06</p> <p>Марка по морозостойкости, не менее F50</p>
8	Сетка тканная	<p>Сетка должна быть изготовлена из термически обработанной низкоуглеродистой проволоки без покрытия.</p> <p>Номер сетки должен быть: 05</p> <p>Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм. не более: 0,50</p> <p>Номинальный диаметр проволоки, не более, мм: 0,28</p>
9	Плинтуса поливинилхлоридные	<p>Вид и марка: ЖО или ПЖО.</p> <p>Должны быть изготовлены в виде мерных отрезков от 2 до 6 м.</p> <p>Отклонение по длине мерного отрезка, мм, не более 20.</p> <p>Лицевая поверхность: гладкая или рифленая или тисненая, глянцевая или матовая.</p> <p>Абсолютная деформация при вдавливании, мм, не более 1,0.</p> <p>Изменение линейных размеров, мм, не более 2,0.</p> <p>Истираемость, мкм: не более 120 или не определяется.</p> <p>Прочность при растяжении, МПа, не менее 20,0.</p> <p>Стойкость к удару при температуре (23±2) °С: не допускается разрушение более 10% испытанных образцов.</p> <p>Изделия должны иметь равномерную окраску, быть цветоустойчивыми. На поверхности не должно быть наплывов, бугорков, раковин, царапин и пятен.</p> <p>Кромки и торцы не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин.</p>
10	Линолеум коммерческий гетерогенный	<p>Класс износостойкости: 34</p> <p>Общая толщина, мм, не менее: 2,0</p> <p>Толщина защитного слоя, мм., не менее: 0,8</p> <p>Пожарные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Горючесть: Г1 - Воспламеняемость: В2 - Распространение пламени: РП1 - Дымообразование: ДЗ

		- Токсичность : T2
11	Саморез	<p>Тип: должны быть самонарезающие</p> <p>Головка: должна быть потайная</p> <p>Тип конца: конец должен быть заостренный</p> <p>Длина, не менее, мм 35</p> <p>Номинальный диаметр резьбы, мм: 5</p> <p>Шаг резьбы, мм., не более: 2,0</p> <p>Диаметр головки, мм.: 9,2</p> <p>Высота головки, мм., не более: 2,50</p> <p>Диаметр крестообразного шлица, мм., не более: 4,5</p> <p>Глубина крестообразного шлица, мм., не более: 2,05</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц, мм.: от 1,8 до 2,3</p> <p>Недовод резьбы, мм., не более: 1,0</p> <p>Тип стали шурупа: должны быть изготовлены из углеродистой или коррозионностойкой стали</p> <p>-углерода: не менее 0,05 и не более 0,21</p> <p>-марганца: не менее 0,25 и не более 2,0</p> <p>-кремния: не менее 0,03 и не более 0,8</p>
12	Краска	<p>В качестве пигмента должны быть использованы светостойкие пигменты без соединений свинца. В качестве связующего должна быть применена эмульсия поливинилацетата. Растворителям должна быть вода.</p> <p>Время полного высыхания, не более: 4 часов</p> <p>Температура хранения, °С(диапазон): от +5 до +35</p> <p>Цвет по согласованию с заказчиком.</p>
13	Дюбель распорный	<p>Дюбель распорный должен быть изготовлен полипропилена</p> <p>Размер, мм., не менее: 6х30</p>
14	Мастика битумная	<p>Марка должна быть: МБК-Г-55 или МБК-Г-65 или МБК-Г-75 или МБК-Г-85 или МБК-Г-100</p> <p>Глубина проникания иглы, 0,1 мм при 25 °С, не более: 100</p> <p>Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже: 55</p> <p>Гибкость при температуре 18 ±2 °С на стержне диаметром, мм., не более: 40</p>
15	Плитка керамическая (стены)	<p>Размер плиток, мм.: 200 х 300 или 300 х 300</p> <p>Толщина плитки, мм., не менее: 6</p> <p>Лицевая поверхность плиток должна быть гладкой, глазурованной, одноцветной.</p> <p>Водопоглощение, %, не более 4,5</p> <p>Предел прочности при изгибе, МПа, не менее, для плиток толщиной:</p> <p>до 9,0 мм включ. 28,0</p> <p>св. 9,0 мм 25,0</p> <p>Износостойкость (по кварцевому песку), г/см², не более 0,18</p> <p>Термическая стойкость глазури, не менее °С 125</p> <p>Морозостойкость, число циклов, не менее 25</p> <p>Твердость глазури по Моосу, не менее 5</p> <p>На монтажной поверхности каждой плитки должен быть товарный знак предприятия-изготовителя.</p> <p>Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку. Маркировка должна быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку. Маркировка также должна быть произведена с помощью ярлыков, прикрепляемых к упаковке.</p> <p>Маркировка должна быть отчетливой и содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование, товарный знак и адрес предприятия-изготовителя; - условное обозначение плиток и (или) их полное наименование; - количество плиток, м² (шт.); - дату изготовления и номер партии; - знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если это

		предусмотрено системой сертификации).
16	Клей плиточный	Жизнеспособность раствора, не менее: 4 ч. после разведения Укладка плитки, не более: 20 мин. после нанесения Коррекция плитки, не более: 15 мин. после укладки t, °C основания (при нанесении), °C, не менее: +5 Расход, не более: 5 кг. на 1 м ² . Время твердения, не менее: 24 часа Достижение полной прочности, не менее: 3 суток Прочность на сжатие, кг/см ² , не менее: 60 Морозостойкость: 35 циклов Температуростойкость, °C(диапазон): от -40 до +60


Составил:

Главный специалист отдела по
подготовке технической документации

 М.А. Голованов
30.04.2015

Проверил:

начальник отдела по
подготовке технической документации

 П.Б. Гусев
30.04.2015